

Plan ublažavanja uticaja					
Faza	Problem	Mere ublažavanja	Troškovi ublažavanja (ako su značajni)	Nadležnost*	Zapažanje i komentari supervizije (popunjava se tokom supervizije)
Faza projektovanja	Prilikom dodira sa vodom i kiseonikom, pojedini delovi mašine mogu da korodiraju, i prilikom kontakta sa proizvodom, mogu da ga zagade.	Prilikom projektovanja, svi materijali biće FOOD-APPROVED-Prohrom i sl. Nerđajući materijali dozvoljeni i sertifikovani za korišćenje u prehrambenoj industriji.	Predviđeni projektom (uobičajena praksa kod sličnih sistema)	Korisnik Granta	
Faza projektovanja	Usled eventualnih zaostataka proizvoda (jogurta) na delovima sistema, mogu da se jave razne bakterije i sl.	Prilikom projektovanja, mašina će biti tako dizajnirana, da će imati svoj sistem za pranje-ispiranje. Svi delovi mašine (koji mogu da dođu u dodir sa hranom) biće pristupačni za čišćenje. Mašina će se dizajnirati (u saradnji sa eksternim ekspertima) u svemu da ispunjava HACCP standarde.	Predviđeni projektom	Korisnik Granta	
Faza projektovanja	Prilikom rukovanja mašinom može doći do povređivanja operatera usled pokretnih delova. Nivo buke, emisije EM zračenja takođe može da ima štetno dejstvo.	Prilikom projektovanja, vodiće se računa (u saradnji sa eksternim ekspertima) da sistem ispunjava CE regulativu koja definiše nivo buke, EM zračenja i sigurnosne zaštite (Zaštite oko pokretnih delova, na svim vratima sigurnosni prekidači, Emergency stop prekidači...).	Predviđeni projektom	Korisnik Granta	
Faza izrade delova	Curenje ili izlivanje ulja iz mašina za izradu delova za projektovanu mašinu može negativno uticati na zemljište.	Izvršiti ček listu-proceduru pre puštanja mašina u rad, koja će sadržati pregled zaptivenosti i eventualnog puštanja štetnih materija. Ukoliko se utvrdi da je to slučaj, mašinu ne koristiti do otklanjanja uočenog nedostatka.	Manji troškovi	Korisnik Granta	
Faza izrade delova	Prilikom izrade delova na mašinama javlja se metalni otpad-strugotina	Upravljanje otpadom-brzo sakupljanje, razdvajanje i otklanjanje na mesta predviđena za to. Sklapanje ugovora sa autorizovanom kućom za odnošenje otpada.	Manji troškovi	Korisnik Granta	
Faza izrade delova	Prilikom ručne obrade metala može doći do povećanog nivoa buke i eventualno određene količine metalne prašine	Uložiti napore da se ograniči buka. Raditi u intervalima. Ne dozvoliti da mašine za ručnu obradu rade u praznom hodu. Obezbediti otklanjanje prašine sa filterima (kolektorima).	Troškovi ugradnje sistema za otklanjanje 350-400e.	Korisnik granta	
Faza montaže sistema	Prilikom faze montaže sistema mogu se javiti različite vrste čvrstog metalnog i nemetalnog otpada	Sortiranje otpada i odlaganje na predviđeno mesto.	Manji troškovi		
Faza testiranja sistema	Prilikom testiranja mašine javiće se nemetalni otpad (plastične čaše) i (pošto je mašina predviđena za punjenje jogurta)-eventualno ostaci jogurta.	Testiranje punjenja raditi sa vodom (umesto jogurta). Plastične čaše sakupiti, sortirati i odložiti na mesto predviđeno za to.	Manji troškovi	Korisnik Granta	

Plan Monitoringa							
Faza	Koji parametri se prate?	Gde će se vršiti praćenje parametara?	Kako će se parametar pratiti/vrsta opreme za monitoring	Kada će parametar biti praćen-koliko često ili neprekidno	Troškovi monitoringa koja je cena opreme ili visina naknade unajmljenog izvođača za izvođenje monitoringa	Nadležnosti	Zapažanja i komentari sa supervizije (popunjava se prilikom supervizije i vezano za izveštaje o merenjima)
Faza projektovanja	Korišćenje materijala koji su dozvoljeni i sertifikovani za korišćenje u prehrambenoj industriji.	Korišćenjem tehničke specifikacije i sertifikata materijala.	Pribavljanjem, čuvanjem i stavljanjem na uvid svih specifikacija i sertifikata. Sertifikati se mogu dati na uvid nakon nabavke materijala.	Pre i tokom nabavke.	Manji troškovi.	Korisnik Granta	

Faza projektovanja	Sopstveni sistem za pranje-ispiranje. Delovi koji mogu doći u dodir sa hranom pristupačni za čišćenje. Sistem urađen po HACCP standardu.	Prilikom faze projektovanja i kasnija kontrola tokom faze montaže i testiranja.	Iskustveno i konsultacijom (sa ekspertima) tokom projektovanja. Probom tokom ostalih faza. Mašina će se HACCP sertifikovati (od strane akreditovane kuće za sertifikaciju) nakon završetka izrade i HACCP sertifikat će tada biti dostupan na uvid. Do tada (u fazi dizajna i nabavke) se prikuplja neophodna dokumentacija za sertifikaciju i ona može da se stavi na uvid po zahtevu. Pranje mašine vrši kupac sistema, nakon instalacije mašine kod njega u pogonu. Pranje se vrši deterdžentima sertifikovanim za upotrebu u Prehrambenoj industriji. Nakon pranja, otpadna voda ide u fabriku vode (koju svaki kupac treba da ima da bi dobio dozvolu za rad), odakle izlazi tehnološki ispravna voda.	Konstantno tokom faza izgradnje sistema (projektovanje-montaža-testiranje)	Troškovi koji su predviđeni projektom (kao i HACCP sertifikacija).	Korisnik Granta	
Faza projektovanja	Kontrola nivoa buke, EM zračenja, bezbednosnih regulativa. Sistem urađen po CE standardu.	Prilikom faze projektovanja. Korišćenjem tehničke specifikacije ugrađenih komponenti.	Iskustveno i konsultacijom (sa ekspertima) tokom projektovanja. Probom tokom faze testiranja. Mašina će se CE sertifikovati (od strane akreditovane kuće za sertifikaciju) nakon završetka izrade i CE sertifikat će tada biti dostupan na uvid. Do tada (u fazi dizajna i nabavke) se prikuplja neophodna dokumentacija za sertifikaciju i ona može da se stavi na uvid po zahtevu. U okviru CE sertifikata će biti uključeni izmereni nivoi buke, EM zračenja.	Prilikom faze projektovanja i kasnija kontrola tokom faze testiranja.	Troškovi koji su predviđeni projektom (kao i CE sertifikacija).	Korisnik Granta	
Faza izrade delova	Curenje ili izlivanje ulja iz mašina za izradu delova za projektovanu mašinu.	U mašinskoj radionici.	Vizuelna kontrola, po ček listi za svaku mašinu. Ukoliko dođe do curenja ulja, sastavlja se zapisnik, ulje se sakuplja u predviđene kontejnere i odlažu na mesto za odlaganje. Sklapanje ugovora sa sertifikovanom kućom za odnošenje ulja. Zapisnici i ugovor može da se dostavi na nakon početka projekta.	Tokom faze izrade delova za projekat.	Manji troškovi.	Korisnik Granta	
Faza izrade delova	Upravljanje metalnim otpadom od izrade delova-strugotinom.	U mašinskoj radionici.	Vizuelnom kontrolom. Metalni otpad-strugotina se sortira u buriče i odlaže na mesto predviđeno za to. Ovlašćena firma (potpisan ugovor) za reciklažu odvozi strugotinu. Ugovor može da se dostavi na uvid.	Tokom faze izrade delova za projekat.	Manji troškovi.	Korisnik Granta	
Faza izrade delova	Povećanog nivoa buke i eventualno određene količine metalne prašine prilikom ručne obrade.	U mašinskoj radionici.	Vizuelno. Kontrola ispravnosti i funkcionalnosti sistema za otisavanje pre, tokom i nakon radova na ručnoj obradi. Skupljanje metalne prašine u kolektor, odlaganje u buriče. Ovlašćena firma (potpisan ugovor) za reciklažu odvozi skupljenu metalnu prašinu. Ugovor može da se dostavi na uvid.	Tokom faze izrade delova za projekat.	Manji troškovi.	Korisnik Granta	
Faza montaže sistema	Sortiranje zaostalog otpada od montaže sistema i odlaganje na predviđeno mesto.	U montažnoj radionici.	Vizuelno. Ovlašćenje firme odnose otpad na odlaganje i reciklažu. Ugovor može da se dostavi na uvid.	Tokom faze montaže.	Manji troškovi.	Korisnik Granta	
Faza testiranja sistema	Otpad tokom testiranja.	U montažnoj radionici.	Vizuelno. Ovlašćenje firme odnose otpad na odlaganje i reciklažu. Ugovor može da se dostavi na uvid.	Tokom faze testiranja.	Manji troškovi.	Korisnik Granta	